

3. harjoitus, viikko 5 (31.1.-4.2.11)

R1	ma	10-12	D115	R4	to	08-10	D115
R2	ma	14-16	D102	R5	to	14-16	D102
R3	ti	08-10	D102	R6	pe	08-10	D102
				R7	pe	12-14	D102

1. Yrityksen erään tuotelinjan kysyntäfunktio on $p = 20 - 0.030q$ ja vastaava kustannusfunktio on $C(q) = 0.02q^2 + 5q + 150$. Millä tuotannon määrällä voitto on suurin mahdollinen. Mikä on maksimivoitto?

$$p = 20 - 0,030q$$

$$R = 20q - 0,03q^2$$

$$MR = 20 - 0,06q$$

$$C = 0,02q^2 + 5q + 150$$

$$MC = 0,04q + 5$$

$$MC = MR$$

$$0,04q + 5 = 20 - 0,06q$$

$$0,1q = 15$$

$$q = 150$$

$$P(150) = R(150) - C(150)$$

$$= (20 \cdot 150 - 0,03 \cdot 150^2) - (0,02 \cdot 150^2 + 5 \cdot 150 + 150)$$

$$= 2325 - (450 + 750 + 150)$$

$$= 975$$

2. Tehdas valmistaa viikossa tuotetta määrän q ja myy sen hintaan p (euroa/tuote). On arvioitu, että hintaan 4 euroa/tuote saadaan myytyä 100 tuotetta viikossa ja hintaan 3 euroa/tuote saadaan myytyä 200 tuotetta viikossa. Käytetään seuraavassa laskelmasa lineaarista kysyntäfunktiota $p(q) = 5 - 0.01q$. Tuotteen valmistaminen aiheuttaa kustannuksia 1,5 euroa/tuote ja valmistusmäärästä riippumaton kiinteä kustannus on 230 euroa/viikko. Millä valmistusmäärällä yritys saa suurimman voiton? (voitto = myyntitulo - kustannukset)

$$p = 5 - 0,01q$$

$$R = 5q - 0,01q^2$$

$$MR = 5 - 0,02q$$

$$C(q) = 1,5q + 230$$

$$MC = 1,5$$

$$MC = MR$$

$$1,5 = 5 - 0,02q$$

$$0,02q = 3,5 \quad | \cdot 50$$

$$q = 175$$

Varataan tuotantomäärälle
175 kpl/viikko voitto on suurin

3. Tarkastellaan uudelleen tehtävän 2 ongelmaa. Nyt kuitenkin yrityksen tuotantokapasiteetti on 150 tuotetta/viikko. Yritys voi ylittää kapasiteettinsa, jos se teettää kapasiteetin ylittävän osan tuotteista ylityönä. Ylityönä tehdyn tuotteen valmistuskustannus on 1,6 euroa/tuote. Jos ylityötä tehdään on kiinteä kustannus 250 euroa/viikko. Millä valmistusmäärällä yritys nyt saa suurimman voiton (voitto = myyntitulo - kustannukset)?

Kysyntä ei ole muuttunut + tehtä virsta
 $2 \rightarrow R(q) = 5q - 0,01q^2$

$$C(q) = \begin{cases} 1,5q + 230 & \text{, kun } q \leq 150 \\ 1,5 \cdot 150 + 1,6(q - 150) + 250 & \text{, kun } q > 150 \end{cases}$$

$$= \begin{cases} 1,5q + 230 & \text{, kun } q \leq 150 \\ 1,6q + 235 & \text{, kun } q > 150 \end{cases}$$

Voitto funktio (epäjatkuvuus!)

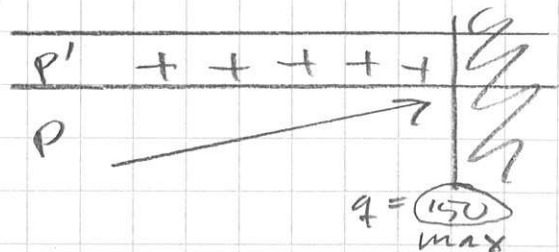
$$P(q) = R(q) - C(q) = \begin{cases} -0,01q^2 + 3,5q - 230 & \text{, } q \leq 150 \\ -0,01q^2 + 3,4q - 235 & \text{, } q > 150 \end{cases}$$

Vaihtoehto I (ei tehdä ylityötä, $q \leq 150$)

$$P(q) = -0,01q^2 + 3,5q - 230$$

$$P'(q) = -0,02q + 3,5$$

$$P'(q) = 0 \Leftrightarrow q = 175$$



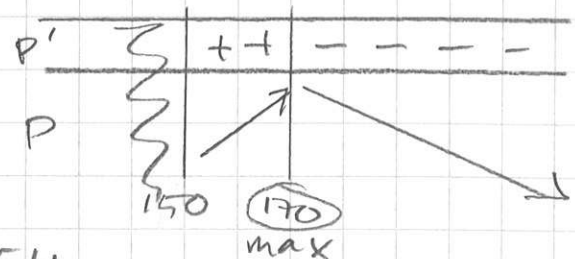
$$P(150) = -0,01 \cdot 150^2 + 3,5 \cdot 150 - 230 = 70$$

Vaihtoehto II (tehdään ylityötä, $q > 150$)

$$P(q) = -0,01q^2 + 3,4q - 235$$

$$P'(q) = -0,02q + 3,4$$

$$P'(q) = 0 \Leftrightarrow q = 170$$



$$P(170) = -0,01 \cdot 170^2 + 3,4 \cdot 170 - 235 = 54$$

Vastaus: Suurin voitto saadaan, kun tuotantomäärä on 150 kpl/viikko (ei siis tehdä ylityötä)

4. a) Olkoon kysyntäfunktio $p = 20 - 0.2q$

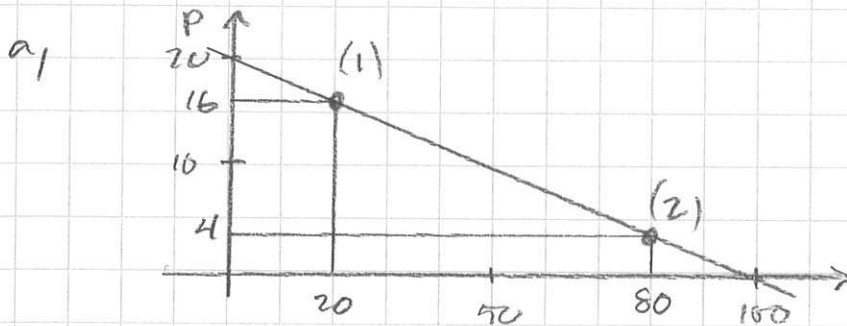
(1) Mikä on kysynnän hintajousto, kun $q = 20$?

(2) Mikä on kysynnän hintajousto, kun $q = 80$?

b) Mikä on kysynnän hintajousto, jos kysyntä riippuu hinnasta siten, että

$$q = a \cdot p^n.$$

c) Piirrä kysyntäfunktion graafi muodossa $p = f(q)$ (eli p on arvo kohdassa q), kun $q = 16 \cdot p^{-2}$.



$$p(q) = 20 - 0,2q \rightarrow \frac{dp}{dq} = -0,2 \rightarrow \frac{dq}{dp} = -5$$

tilanne (1) $q = 20, p = 16$

$$\text{jousto} = \frac{dq}{dp} \cdot \frac{p}{q} = -5 \cdot \frac{16}{20} = -4$$

tilanne (2) $q = 80, p = 4$

$$\text{jousto} = \frac{dq}{dp} \cdot \frac{p}{q} = -5 \cdot \frac{4}{80} = -0,25$$

••• kysynnän hintajousto ei ole vakio vaan riippuu kulloistakin toimintapistteistä

b) $q(p) = a \cdot p^n \rightarrow \frac{dq}{dp} = n \cdot a \cdot p^{n-1}$

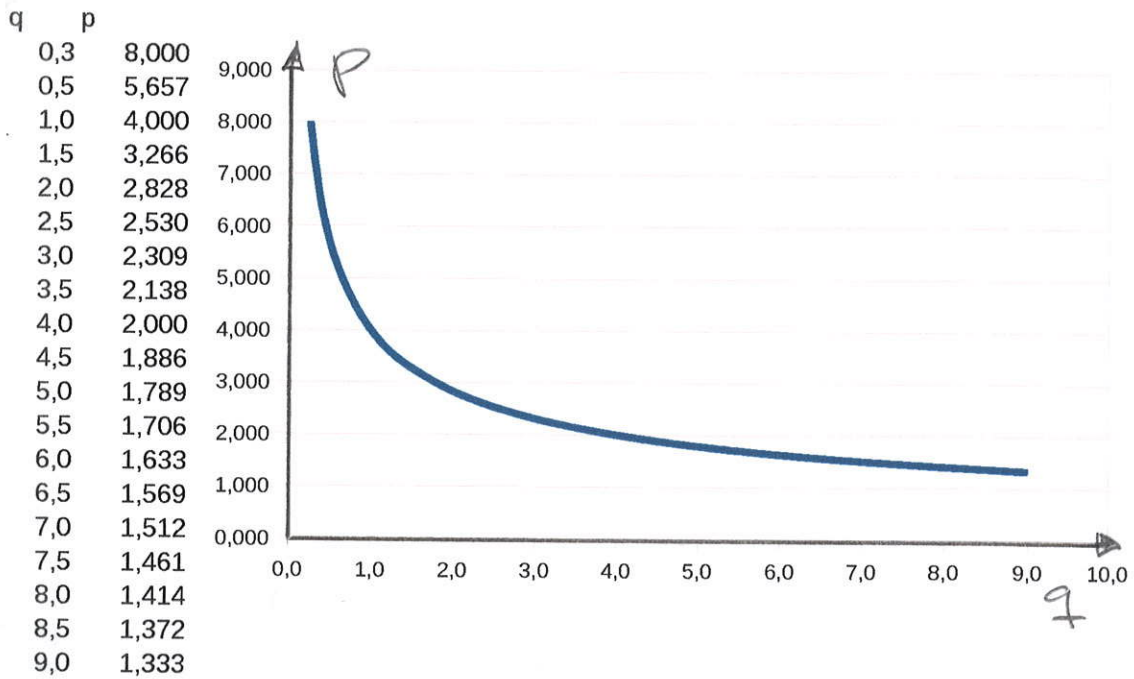
$$\begin{aligned} \text{jousto} &= \frac{dq}{dp} \cdot \frac{p}{q} = n \cdot a \cdot p^{n-1} \cdot \frac{p}{a p^n} \\ &= \frac{n \cdot a \cdot p^n}{a p^n} = n \end{aligned}$$

kysynnän hintajousto on nyt aina sama!

$$c) \quad q = 16 \cdot p^{-2}$$

$$\Leftrightarrow p^2 = \frac{16}{q}$$

$$\Leftrightarrow p = \frac{4}{\sqrt{q}} = 4 \cdot q^{-1/2}$$



5. Erään kappaletavaruotteen varaston yksikköylläpitokustannukset ovat 4€ kappaletta ja vuotta kohti. Tilauskustannukset ovat 80€ tilauserältä. Kysyntä on tasaista ja suuruudeltaan 4000 kpl vuodessa. Täydennystoimitukset tapahtuvat ongelmitta, ja varastointitila on rajoittamaton. Puutetta ei sallita. Miten suuri on optimaalinen tilauserän koko ja miten suuret ovat varastonpidon kokonaiskustannukset?

$$\left. \begin{array}{l} D = 4000 \text{ kpl/vuosi} \\ K = 80 \text{ €} \\ h = 4 \frac{\text{€}}{\text{kpl} \cdot \text{vuosi}} \end{array} \right\} q_0 = \sqrt{\frac{2KD}{h}} = \sqrt{\frac{2 \cdot 80 \cdot 4000}{4}} = 400 \text{ kpl}$$

$$TC_0 = \frac{KD}{q_0} + h \cdot \frac{q_0}{2} = \frac{80 \text{ €} \cdot 4000 \frac{\text{kpl}}{\text{vuosi}}}{400 \text{ kpl}} + 4 \frac{\text{€}}{\text{kpl} \cdot \text{vuosi}} \cdot \frac{400 \text{ kpl}}{2}$$

$$= 800 \frac{\text{€}}{\text{vuosi}} + 800 \frac{\text{€}}{\text{vuosi}} = 1600 \frac{\text{€}}{\text{vuosi}}$$

Varstaus: $q_0 = 400 \text{ kpl}$ ja $TC_0 = 1600 \frac{\text{€}}{\text{vuosi}}$

6. Suurpesula tarvitsee 2500 astiaa tiettyä pesuainetta kuukaudessa. Yksikköylläpito-kustannus on 0.5€/astia/vuosi. Tilaukset ovat 75€ tilaukselta. Pesula tilaa ainetta nykyisin 5000 astian erissä. Miten suureen vuosisäästöön pesulan on mahdollista päästä muuttamalla tilauspolitiikkaansa? Miten tilaukset tällöin tehdään?

$$D = 2500 \frac{\text{ast}}{\text{kk}} = 30000 \text{ ast/vuosi}$$

$$h = 0.5 \text{ €/ast/vuosi}$$

$$K = 75 \text{ €}$$

$$\text{Nyht. } TC = \frac{KD}{q} + h \cdot \frac{q}{2}$$

$$= \frac{75 \text{ €} \cdot 30000 \frac{\text{ast}}{\text{vuosi}}}{5000 \text{ ast}} + 0.5 \frac{\text{€}}{\text{ast} \cdot \text{vuosi}} \cdot \frac{5000 \text{ ast}}{2}$$

$$= 450 \frac{\text{€}}{\text{vuosi}} + 1250 \frac{\text{€}}{\text{vuosi}} = 1700 \frac{\text{€}}{\text{vuosi}}$$

Optimi:

$$q_0 = \sqrt{\frac{2KD}{h}} = \sqrt{\frac{2 \cdot 75 \cdot 30000}{0.5}} \text{ ast} = 3000 \text{ ast}$$

$$TC_0 = \frac{KD}{q_0} + h \cdot \frac{q_0}{2}$$

$$= \frac{75 \text{ €} \cdot 30000 \frac{\text{ast}}{\text{vuosi}}}{3000 \text{ ast}} + 0.5 \frac{\text{€}}{\text{ast} \cdot \text{vuosi}} \cdot \frac{3000 \text{ ast}}{2}$$

$$= 750 \frac{\text{€}}{\text{vuosi}} + 750 \frac{\text{€}}{\text{vuosi}} = 1500 \frac{\text{€}}{\text{vuosi}}$$

Vastaus: On mahdollista säästää 200€/vuosi (~12%) muuttamalla tilauserä 3000 astiaan

7. Vuodessa raaka-ainevaraston läpi kulkee kappaletavaraa $D = 1600$ kpl. Tilauskustannus on $9\text{€}/\text{erä}$ ja varaston ylläpitokustannus on $1.5\text{€}/(\text{kuukausi} \cdot \text{kpl})$.

a) Mikä on optimaalinen tilauserän koko, ja miten suuret ovat varastosysteemin vuotuiset kokonaiskustannukset?

b) Raaka-aineen yksikköhinta on $5\text{€}/\text{kpl}$. Raaka-aineen toimittaja tarjoaa määräalennusta, joka on 1% ostohinnasta, kun tilauserä on vähintään 50 kappaletta, ja 3% ostohinnasta, kun tilauserä on vähintään 100 kappaletta. Mikä on nyt optimaalinen tilauserä?

$$D = 1600 \frac{\text{kpl}}{\text{vuosi}}$$

$$K = 9\text{€}$$

$$h = 1,5 \text{€}/\text{kpl}/\text{kk} = 18 \text{€}/\text{kpl}/\text{vuosi}$$

$$a) \quad q_0 = \sqrt{\frac{2KD}{h}} = \sqrt{\frac{2 \cdot 9 \cdot 1600}{18}} \text{ kpl} = \underline{\underline{40 \text{ kpl}}}$$

$$TC_0 = \frac{KD}{q_0} + h \cdot \frac{q_0}{2} = \left(\frac{9 \cdot 1600}{40} + 18 \cdot \frac{40}{2} \right) \frac{\text{€}}{\text{vuosi}}$$

$$= 360 \frac{\text{€}}{\text{vuosi}} + 360 \frac{\text{€}}{\text{vuosi}} = \underline{\underline{720 \text{€}/\text{vuosi}}}$$

b) Vaihtoehdot ovat $q_0 = 40 \text{ kpl}$, $q_1 = 50 \text{ kpl}$ ja $q_2 = 100 \text{ kpl}$

$$q = 40 \text{ kpl}$$

$$\tilde{TC} = \frac{KD}{q_0} + h \frac{q_0}{2} + 5\text{€}/\text{kpl} \cdot D = \left(\frac{9 \cdot 1600}{40} + 18 \cdot \frac{40}{2} + 5 \cdot 1600 \right) \frac{\text{€}}{\text{v}}$$

$$= 360 \frac{\text{€}}{\text{v}} + 360 \frac{\text{€}}{\text{v}} + 8000 \frac{\text{€}}{\text{v}} = 8720 \frac{\text{€}}{\text{v}}$$

$$q = 50 \text{ kpl}$$

$$\tilde{TC} = \frac{KD}{q_1} + h \frac{q_1}{2} + 4,95 \cdot D = \left(\frac{9 \cdot 1600}{50} + 18 \cdot \frac{50}{2} + 4,95 \cdot 1600 \right) \frac{\text{€}}{\text{v}}$$

$$= 288 \frac{\text{€}}{\text{v}} + 450 \frac{\text{€}}{\text{v}} + 7920 \frac{\text{€}}{\text{v}} = \underline{\underline{8658 \frac{\text{€}}{\text{v}}}}$$

$$q = 100 \text{ kpl}$$

$$\tilde{TC} = \frac{KD}{q_2} + h \cdot \frac{q_2}{2} + 4,85 \cdot D = \left(\frac{9 \cdot 1600}{100} + 18 \cdot \frac{100}{2} + 4,85 \cdot 1600 \right) \frac{\text{€}}{\text{v}}$$

$$= 144 \frac{\text{€}}{\text{v}} + 900 \frac{\text{€}}{\text{v}} + 7760 \frac{\text{€}}{\text{v}} = 8804 \frac{\text{€}}{\text{v}}$$

Variaans a) $q_0 = 40 \text{ kpl}$, $TC_0 = 720 \text{€}/\text{v}$

b) optimi tilauserä on 50 kpl